

COMUNICATO STAMPA
Correggio (RE), 30 gennaio 2015

MODELLERIA BRAMBILLA costituisce una JV in India con Continental Engines Ltd (Baxi Group) e registra un nuovo brevetto industriale

- **Costituita "Brambilla India Private Ltd", nuovo stabilimento produttivo con sede a New Delhi per la realizzazione di stampi e casse d'anima in alluminio o ghisa**
- **La Società rafforza la sua presenza sul mercato indiano, già avviata nel 2013 con l'apertura dell'ufficio tecnico di progettazione Italian Foundry Engineering (IFE)**
- **Registrato nuovo brevetto per dispositivi alternativi al cambio pallet per centri di lavoro a fresatura su macchine a controllo numerico**
- **Prosegue il progetto strategico annunciato in IPO e basato sulle seguenti linee di sviluppo: innovazione di processo e di prodotto, aumento della capacità produttiva e produzione localizzata nei mercati emergenti**

Correggio (RE), 30 gennaio 2015

Modelleria Brambilla, società quotata sul mercato AIM Italia specializzata nella componentistica di precisione per il settore *automotive*, comunica la costituzione di "Brambilla India Private Ltd" e la registrazione di un nuovo brevetto industriale.

Brambilla India Private Ltd

In esecuzione degli accordi stipulati in data 31 luglio 2014, Modelleria Brambilla annuncia la costituzione di "Brambilla India Private Ltd", *joint venture* paritetica con la società indiana Continental Engines Ltd (Baxi Group), con sede a New Delhi. Si pongono così le basi per realizzazione di un nuovo stabilimento dedicato alla progettazione, produzione e vendita sul mercato indiano e a livello mondiale di stampi e casse d'anima per fusioni in alluminio o ghisa. Modelleria Brambilla rafforza la presenza sul mercato indiano, già avviata nel 2013 con l'apertura a Goa dell'ufficio tecnico di progettazione Italian Foundry Engineering (IFE).

Nuovo brevetto industriale

Modelleria Brambilla comunica la registrazione di un nuovo brevetto per dispositivi alternativi al "cambio pallet" utilizzati sui propri centri di lavoro di fresatura di macchine a controllo numerico. Il dispositivo brevettato consente un significativo incremento della capacità produttiva ed è in grado di raggiungere il 90% delle prestazioni dei Cambio pallet esistenti in commercio che vengono venduti incorporati nella fresatrice a costi notevolmente superiori. Il dispositivo permette di ottimizzare in modo significativo i tempi di lavorazione.

Linee guida strategiche

Si riportano di seguito le linee guida strategiche annunciate in IPO:

Aumento della capacità produttiva mediante il potenziamento degli impianti produttivi di Correggio con l'obiettivo di espandere il core-business nel settore *automotive*;

Innovazione di processo e di prodotto: investimenti in macchinari e sistemi ad alta tecnologia con l'obiettivo di aumentare la propria efficienza;

Produzione localizzata nei mercati emergenti (in particolare in India) al fine di favorire la penetrazione del mercato locale, e al tempo stesso diminuendo i costi dei componenti meno critici utilizzati in Italia.

Il presente comunicato è disponibile sul sito della Società www.brambilla.it

COMUNICATO STAMPA

Correggio (RE), 30 gennaio 2015

Modelleria Brambilla, con sede a Correggio (RE) e forte vocazione internazionale (80% del fatturato realizzato all'estero), è una delle realtà più importanti nel settore della componentistica di precisione per l'industria automobilistica. Fondata nel 1951 da Eugenio Brambilla e sviluppata a partire dagli Anni Sessanta dai figli Aldo e Giancarlo, la Società realizza e commercializza attrezzature per la produzione di teste cilindri, basamenti motore, scatole cambio, collettori e altri getti complessi per veicoli a motore commerciali e industriali. Le importanti risorse dedicate alla ricerca e all'innovazione tecnologica, unitamente allo studio del design e alla progettazione realizzata con il cliente, hanno consentito a Modelleria Brambilla di diventare partner di riferimento e fornitore strategico, tramite le fonderie, delle più importanti case automobilistiche a livello mondiale (BMW, Ferrari, Volkswagen, Ford, GM, Chrysler). La Società ha realizzato nel 2013 un valore della produzione pari a 12,7 milioni di euro, registrando un CAGR nel triennio 2011-13 pari al 18,4% sotto la Direzione Generale di Gabriele Bonfiglioli. Il numero dei dipendenti è pari a 57. L'EBITDA 2013 IAS 17 Adjusted è pari a 1,3 milioni di euro (EBITDA margin dell'11%), il CAGR 2011-13 è pari al 36,9%. Al 30 giugno 2014 il valore della produzione si attesta a 7,3 milioni di euro.

Per maggiori informazioni si prega di contattare:

IR TOP

Investor & Media Relations

Domenico Gentile

Antonio Buozzi

Maria Antonietta Pireddu

Via C. Cantù, 1 - 20123 Milano

Tel: 02 45473884/3

ir@irtop.com - ufficiostampa@irtop.com

www.irtop.com - www.aimnews.it

INTEGRAE SIM

NomAd

Via Meravigli 13 - 20123 Milano

Tel. 02 78625300

info@integraesim.it